



DAINESE SRL

www.dainese-technology.it

## Diffusore DINAMICO®



Diffusione orizzontale



Tubo di alimentazione :  
4x2,7 mm



Adattabile a micro-ossigenatori esistenti

### Applicazione

<b>Medi e grandi volumi:</b>	<b>Da 1000 Litri fino a 50000 Litri in micro-ossigenazione</b>
<b>Portata oraria:</b>	<b>180 lt/h</b>
<b>Massimo dosaggio:</b>	<b>1000 g/giorno</b>
<b>Alimentazione pompa:</b>	<b>14 Vdc</b>

### Funzionamento

Il diffusore sfrutta l'effetto cavitazione e la spinta idrodinamica per ottenere contemporaneamente la riduzione della dimensione delle bolle e la loro ottimale diffusione orizzontale.

### Materiale costruttivo

Acciaio inox e polimero alimentare

### Applicazione

Si inserisce dal chiusino superiore, posizionandolo in prossimità del fondo del serbatoio. Si collega al sistema di controllo e al micro ossigenatore il quale controlla automaticamente il sistema. Applicabile a sistemi esistenti.

### Pulizia

Terminata l'utilizzazione il diffusore deve essere ben risciacquato con acqua, possibilmente povera di calcare, se particolarmente sporco è possibile lavarlo con una soluzione di Potassa all' 1,5 % di concentrazione per circa 10 minuti e poi risciacquarlo con acqua acidificata con acido citrico

### Innovazione e Benefici

Il sistema si utilizza durante la fase di affinamento, permette di ottenere una migliore solubilità dell'ossigeno (bolle estremamente fini) e una sua omogenea distribuzione all'interno dell'intero serbatoio, massimizzando l'efficacia dell'ossigeno dosato.

Non sono più necessarie le omogeneizzazioni con agitatore.